

toute une filière s'engage

# EDITO

Ennoblisser textile depuis 5 générations, nous sommes Teinturiers à façon unicolore et multicolore. Nous disposons d'importantes capacités en pré bobinage, rebobinage, stockage...

Notre savoir-faire nous permet de travailler avec précision les matières naturelles, mais aussi toutes autres matières en fils bobine.

« Nous avons fait le choix de rejoindre la très bonne initiative FTT afin de renforcer et d'unir la filière du textile en France et également de valoriser le "véritable Made In France !" »



Frédéric VERNEZ  
Directeur de la Teinturerie

## Les Chiffres Clés

► Oeko-tex standard 100, Reach

OEKO-TEX®  
CONFIDENCE IN TEXTILES



## Des Savoir-Faire



## Au Fil d'une Histoire

Notre usine est située dans le nord de la France à Roubaix, capitale historique du textile.

Nous sommes teinturiers à façon sur fils bobines depuis 1927, nous teignons à façon toutes matières en unicolore comme en multicolore.



[www.teinturierdelajustice.fr](http://www.teinturierdelajustice.fr)

### TEINTURE UNICOLERE :

Teintures colorants directs, réactifs, grand teint, noir au soufre... toutes matières en 100% ou en mélange sur fils filés de fibres ou filaments continus, rubans non tissés.

Capacité entre 1 et 1300 kg

### TEINTURE MULTICOLORE / SPACEDYE

Nous sommes équipés d'une machine Spacedye (camaïeu dans une même nuance, couleurs opposées, dégradés...sur toutes matières).

## Les Produits / Les Marchés



### Les matières :

- Fibres animales : Laine (Alpaga, Mohair, Angora, Cashmere), Soie ...
- Cellulosiques naturelles : Coton, Lin, Chanvre, Jute...
- Cellulosiques artificielles : Viscose, Tencel, Modal, Bambou ...
- Synthétiques : Polyester, Polyamide, PES FR, Trévira CS, Chlorofibre (rhovyl FR), mélange Lycra, Nylon Acetate, Méryl, Kanecaron...

### Secteurs d'activité :

Ameublement / Habillement / Rubanerie / Passementerie / Textile technique / Automobile / EPI / Secteur militaire